



HSC350[®]
by **Nemesis**

Pesare, Selezionare, Etichettare

1976



38

Anni

Da un motivato gruppo di tecnici con esperienza pluriennale nell'automazione industriale **nasce NEMESIS srl**, a Modena. Inizia l'attività con la progettazione e realizzazione di complessi sistemi di pesatura e dosaggio, anche con l'impiego dei primi personal computer.

1987



6

Controllori

Nel primo decennio di attività vengono sviluppati numerosi processori industriali ed indicatori per applicazioni di **pesatura statica e dinamica**, impiegati da impiantisti e costruttori in applicazioni su scala globale.

1999



2^a

Generazione

Vedono la luce la seconda generazione di macchine automatiche con **conformità OIML** e - tramite l'introduzione di un rivoluzionario e sofisticato algoritmo di pesatura in tempo reale per prestazioni senza compromessi - gli strumenti per la pesatura dinamica HSC350.

La nostra Storia

Oltre 35 anni di passione per la pesatura dinamica



2005



100

% Made in Italy

Nemesis si affaccia sul mercato internazionale presentando **la nuova gamma HSC350** per la pesatura ed etichettatura industriale dei prodotti in movimento, omologata rispettivamente in classe x(1) e in classe y(a).

2011



2

Omologazioni

Sull'intera gamma di prodotti, Nemesis innova ed integra la certificazione del tipo secondo OIML R51-2006 e **MID-2004/22/CE**, ampliando l'offerta base di macchine ed integrando soluzioni tecniche originali.

OGGI



52

Paesi

La famiglia HSC350, per rispondere alle crescenti richieste dell'industria manifatturiera, è in continua evoluzione tecnica e correntemente distribuita ed assistita **in oltre 50 paesi** nel mondo dai nostri partner per l'automazione.



NEMESIS srl è certificata secondo **EN ISO 9001**

Semplice, veloce ed
accurata

Le selezionatrici ponderali HSC350 "Serie S" possono essere integrate con sistemi di marcatura mono o bidimensionale, sistemi di visione per il controllo della confezione e della marcatura e sistemi di espulsione multipla.



SISTEMA DI MARCATURA E VISIONE



VERIFICA FLACONI



ESPULSORE PROGRESSIVO

Con l'impiego di una consolidata e robusta tecnologia di misura è stata progettata la gamma di strumenti di misura HSC350, per soddisfare i crescenti requisiti dell'industria con particolare attenzione alle specificità di ogni settore produttivo.

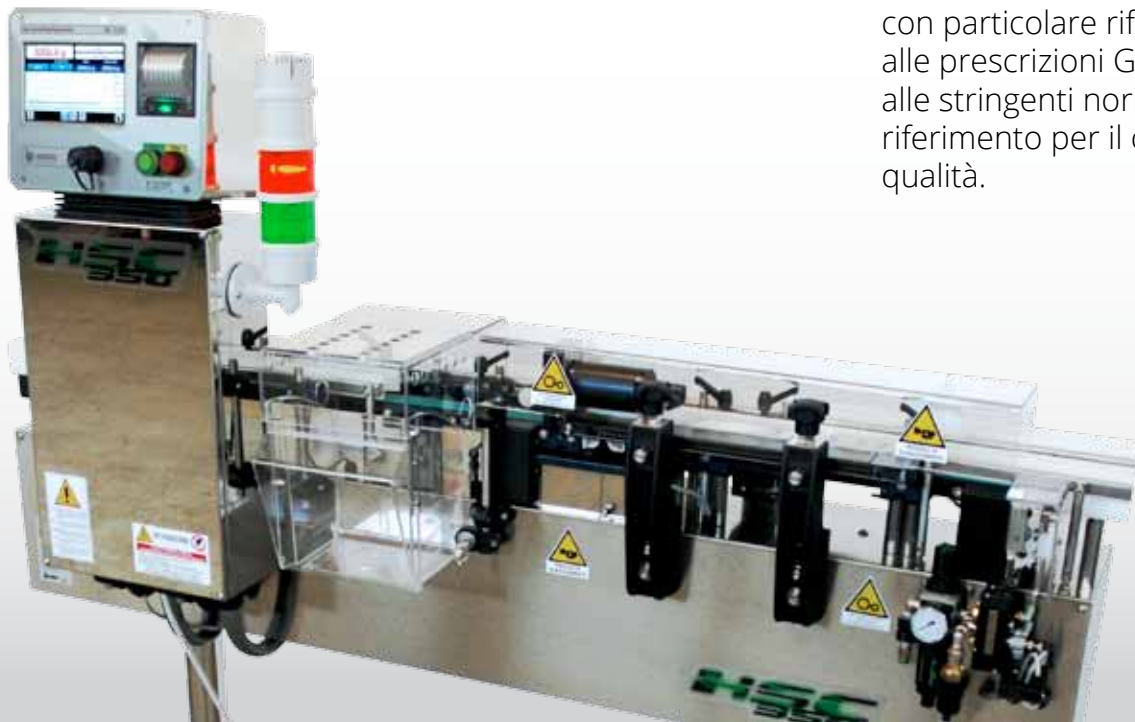
La realizzazione di soluzioni personalizzate progettate in base alla dimensione ed alla forma del prodotto da trasportare e misurare assicurano l'eccellenza dei risultati, garantendo piena integrazione anche nelle linee di produzione più complesse.

Serie S

La selezionatrice HSC350 per l'industria farmaceutica



La "Serie S" comprende le selezionatrici ponderali disegnate per rispondere alle odierne richieste dell'**industria farmaceutica**, con particolare riferimento alle prescrizioni GMP ed alle stringenti norme di riferimento per il controllo qualità.



TOUCH SCREEN 10"



VERIFICA ASTUCCI



TRASPORTO PER PRODOTTI CILINDRICI

Realizzabile in numerose configurazioni da 1 a 5 nastri trasportatori con larghezza utile da 45 a 160 mm, per movimentazione di flaconi, tubetti, blister ed astucci.

HSC350	/000	/00	/0
Portata	150 g	300 g	600 g
Risoluzione (d)	≥ 10 mg	≥ 20 mg	≥ 20 mg
Divisione (e)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g

Compatta, standard e modulare

L'innovativo sistema di misura dinamica a "Peso Reale" permette l'impiego delle HSC350 **senza necessità di alcuna procedura di calibrazione o apprendimento prodotto**, contrariamente alla maggior parte delle macchine presenti sul mercato funzionanti a "peso di picco".



ESPULSORE PER PRODOTTI DELICATI



ESPULSORE A NASTRO BASCULANTE



CONFIGURAZIONE A DUE ESPULSORI

L'ampiezza dell'offerta standard permette la scelta ed il corretto dimensionamento della macchina in funzione delle specifiche esigenze produttive ed applicative, nel massimo rispetto del budget di acquisto e manutenzione dello strumento.

HSC350 "Serie C": la particolare forma costruttiva, con superfici piane di agevole accesso, permette una facile sanificabilità ed igienizzazione del sistema.

Serie C

Standard, per ogni tipo di prodotto



Le selezionatrici "Serie C" della famiglia HSC350 sono la soluzione compatta e componibile per integrare, a costi contenuti, la linea di controllo qualità in uno spazio ridotto.

Robusta e flessibile risulta facilmente integrabile con Metal Detector, sistemi di visione e di etichettatura.



DEVIATORE ORTOGONALE



SELEZIONATRICE MULTI LINEA



INTEGRAZIONE IN LINEA

Disponibile in numerose configurazioni da 1 a 5 nastri trasportatori con larghezza utile da 90 a 400 mm, per la movimentazione di ogni tipo di prodotto confezionato.

HSC350	/01	/03	/06
Portata	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Risoluzione (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g
Divisione (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g

Nella logistica moderna è sempre più frequente la necessità di pesare e selezionare prodotti di grandi dimensioni e peso.

Le selezionatrici ponderali HSC350 "Serie H" sono la risposta a questa esigenza consentendo la movimentazione e la pesatura con elevata velocità e precisione di **carichi sino a 60 Kg.**



SELEZIONE CASSE



TRASPORTO PER PRODOTTI CILINDRICI



SELEZIONE SACCHI

La movimentazione del prodotto è al centro delle nostre attenzioni unitamente alla cadenza produttiva richiesta per assicurare, in ogni condizione operativa, l'accuratezza di misura necessaria a garantire il ritorno dell'investimento.

Un'articolata gamma di dispositivi di deviazione ed espulsione prodotto è stata sviluppata per minimizzare l'interferenza meccanica ed assicurare un regolare funzionamento del sistema di pesatura durante le operazioni di scarto.

Serie H

La soluzione per carichi pesanti e voluminosi

Ergonomica,
capace ed
affidabile



CONFIGURAZIONE A 3 NASTRI



CONTROLLO IMPASTO PANE



ESPULSORE CARTONI E FUSTI

Fornibile in numerose configurazioni da 1 a 4 nastri trasportatori standard o modulari con larghezza utile da 180 a 800 mm, per la movimentazione di sacchi, scatole e fusti.

HSC350	/15	/30	/60
Portata	15.000 g	30.000 g	60.000 g
Risoluzione (d)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g
Divisione (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g



Serie P

Prodotti estremi in ambienti ostili

Le selezionatrici ponderali HSC350 "Serie P" sono state progettate per rispondere pienamente alle più stringenti prescrizioni in materia di igiene, **pulizia e sanificabilità** in ambienti umidi.

Potente,
resistente
e accurata



DEVIATORE A 3 POSIZIONI



CINGHIO PER DOSAGGIO

Realizzate con l'impiego di nastri modulari in plastica per la massima resistenza agli agenti aggressivi nell'industria alimentare, manifatturiera, chimica e farmaceutica.

Disponibile in numerose configurazioni da 1 a 4 nastri trasportatori standard e modulari con larghezza utile da 75 a 620

HSC350	/03	/06	/15
Portata	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Risoluzione (d)	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Divisione (e)	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Serie Q

Progettata e realizzata per il prodotto sfuso



Prestante,
essenziale e
flessibile

La selezionatrice ponderale HSC350 "Serie Q" è innovativa nel design, nella costruzione e nell'estrema semplicità d'uso e manutenzione: i tappeti modulari in plastica, rimovibili rapidamente senza l'uso di utensili, accelerano le operazioni di lavaggio e sanificazione.



CONFIGURAZIONE A 2 CANALI



SELEZIONE PRODOTTO SFUSO

Di dimensioni contenute è configurabile come linea di selezione multipla prodotto (grading line) con larghezza utile di trasporto da 100 a 300 mm.

HSC350	/01	/03	/06
Portata	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Risoluzione (d)	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Divisione (e)	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Soluzioni personalizzate

La soluzione "su misura" per il vostro prodotto

Opportunità

Ridurre il sovradosaggio nel confezionamento di funghi, fragole e frutti di bosco

Obiettivo

Verifica ponderale su confezioni di sale ad oltre 350 pezzi al minuto

Problema

Spazio limitato, linea esistente non modificabile con prodotto instabile



Soluzione HSC350

E' stata realizzata e brevettata una linea che, tramite il ricircolo del prodotto sulla selezionatrice ponderale, agevola la correzione manuale del peso e minimizza il sovradosaggio delle confezioni garantendo un controllo del 100% sul lotto di produzione.



Soluzione HSC350

L'applicazione ha richiesto uno studio approfondito per garantire la tenuta nel tempo del sistema di misura viste le estreme condizioni operative. Una scelta oculata dei materiali e delle soluzioni tecniche assicura il funzionamento della macchina 24 ore su 24 con intervalli di manutenzione ridotti.



Soluzione HSC350

Una macchina progettata e realizzata su misura è l'unica soluzione: questo caso è stato risolto con il prelievo del prodotto in affiancamento al trasportatore installato e riconsegna al tavolo di accumulo senza effettuare nessuna modifica alla linea esistente.



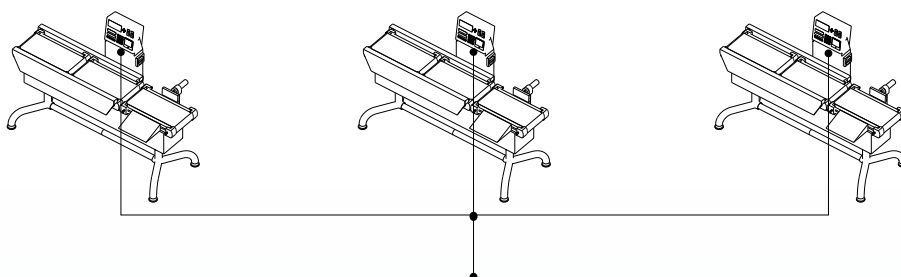


STAT350

Software raccolta dati

Le norme sulla tracciabilità e rintracciabilità alimentare

hanno aggiunto un ulteriore grado di complessità agli ambienti operativi. Il software di gestione realizzato da NEMESIS costituisce una soluzione di eccellenza a queste problematiche.



STAT350 consente la raccolta delle indicazioni relative alle origini dei prodotti, nonché agli interventi e variazioni occorsi nelle singole fasi di produzione, **ottemperando contestualmente alle raccomandazioni HACCP.**



ARCHIVIO CLIENTI E FORNITORI



QUADRO FUNZIONALE DI SINTESI



RIEPILOGO DI LOTTO E STATISTICA

Il programma offre, tra le altre, le seguenti funzionalità:

- Gestione archivio prodotti con definizione di tutti i parametri e visualizzazione in tempo reale dei report dei lotti di produzione

- Visualizzazione in tempo reale dei dati di produzione con memorizzazione degli stessi per successive lavorazioni

- Asservimento di un massimo di 32 unità HSC350 da parte di un unico PC

Serie R

Selezionatrice a catene per alta velocità

Robusta,
veloce e
precisa

Le selezionatrici HSC350 "Serie R" a catena coniugano una **robustezza senza uguali** ad un'elevata precisione, con un design pensato per l'uso in ambienti industriali severi.



DEVIATORE PROGRESSIVO A 3 CANALI



DIAGNOSTICA E ALLARMI



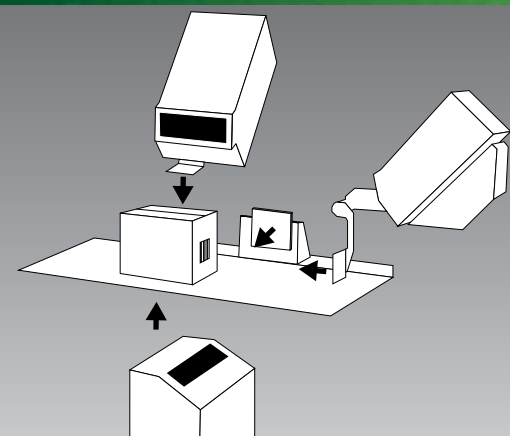
CONTROLLO SU LATTINE

Disponibile in numerose configurazioni, da 1 a 4 nastri trasportatori a catene con larghezza utile da 50 a 230 mm per verifica lattine, vasi e flaconi.

HSC350	/01	/03	/06	/15
Portata	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Risoluzione (d)	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Divisione (e)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Versatile accurata e performante

Le peso prezzatrici automatiche della "Serie KX" consentono - nella versione base - di compiere il primo passo per la razionalizzazione dei processi produttivi, garantendo - nelle versioni avanzate - piena rispondenza alle crescenti esigenze delle moderne linee industriali.



POSSIBILITÀ DI APPLICAZIONE



APPLICATORE A FASCETTA "C"



APPLICATORE FRONTE MARCIA

Ogni unità può essere equipaggiata con uno o più gruppi di stampa con applicatore da 4" a 6" per etichettatura superiore, laterale, a fascetta "C", inferiore ed in fronte marcia in ogni combinazione.

Le peso prezzatrici HSC350 risultano perfettamente integrabili nelle linee di produzione, pur essendo impiegabili anche come stazioni autonome.

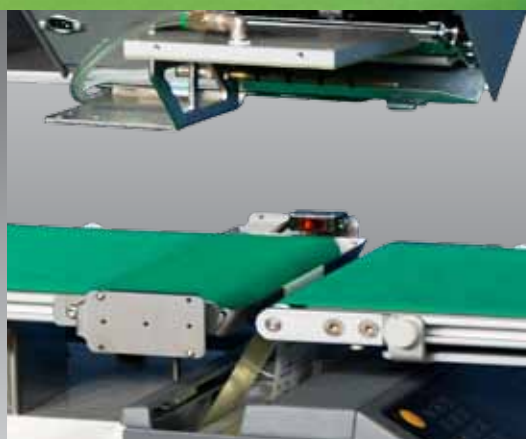
Serie KX

La peso prezzatura affidabile per impieghi generali

Una nuova generazione di sistemi di pesatura ed etichettatura automatica, in grado di assicurare **eccellenti prestazioni ad un rapporto di costo ineguagliabile.**



APPLICATORE LATERALE



APPLICATORE INFERIORE E SUPERIORE



APPLICATORE INFERIORE

Disponibile in numerose configurazioni da 1 a 5 nastri trasportatori con larghezza utile da 160 a 400 mm, per la movimentazione di ogni tipo di prodotto confezionato.

HSC350	/01	/03	/06
Portata	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Risoluzione (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g
Divisione (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g



LABEL350

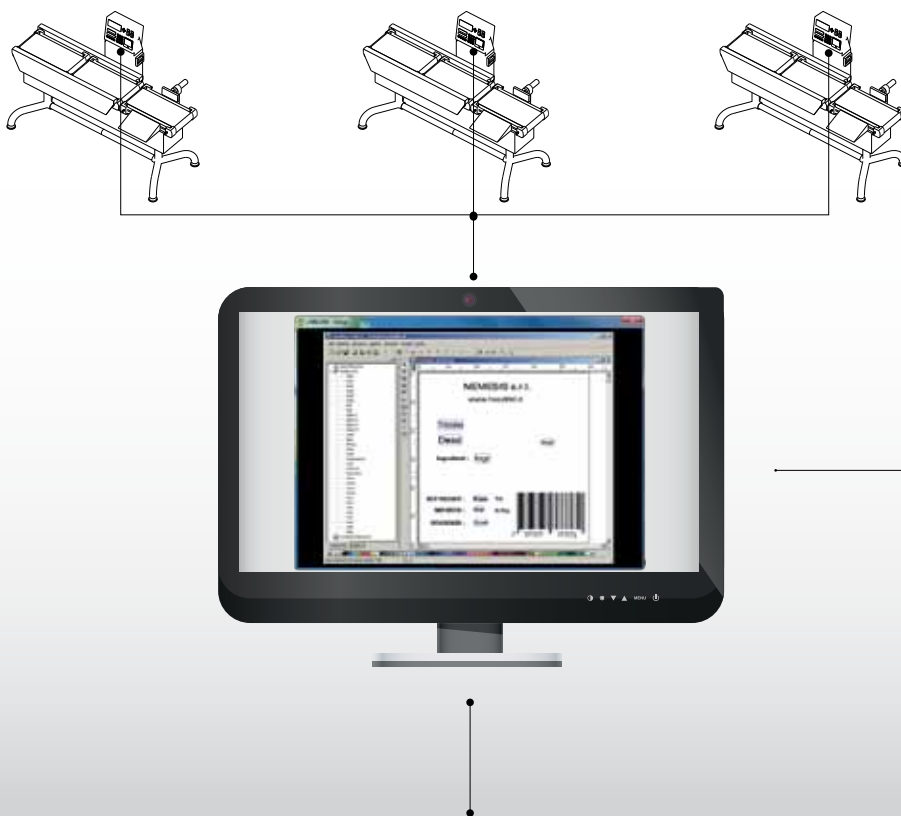
Piena autonomia operativa compresa nel prezzo

Con l'applicativo LABEL350
**la gestione delle peso
prezzatrici HSC350 risulta
semplice ed intuitiva**

anche per le applicazioni più
articolate e performanti.

La creazione ed edizione a
schermo dei formati etichette,
la gestione del database PLU
con possibilità di scambio
dati ed integrazione in rete
di stabilimento, sono alcune
delle funzionalità base del
pacchetto software.

La **gestione testi in UniCode**
ne agevola l'impiego con
alfabeti non occidentali.



ANTEPRIMA ETICHETTA



GESTIONE DATABASE



IMPOSTAZIONE SEMPLICE E VELOCE

L'ambiente di lavoro integrato LABEL350,
fornito unitamente alla peso prezzatrice
HSC350, comprende una serie di strumenti
che assicurano grande semplicità d'uso e
piena autonomia nella gestione dei layout
grafici e dei PLU.

Il trasferimento degli archivi per le postazioni
di lavoro singole può essere agevolmente
effettuato con una chiave di memoria USB,
se la peso prezzatrice non è collegata in rete
Ethernet.

Serie KX

Pesatura ed etichettatura per prodotti ingombranti

Peso-prezzatura grandi formati



Cartoni, casse e imballi di larghe dimensioni possono essere pesati ed etichettati a peso fisso e variabile con le peso prezzatrici HSC350 della "Serie KX".



APPLICATORE INFERIORE



APPLICAZIONE NELLA LOGISTICA



APPLICATORE LATERALE

Disponibile in numerose configurazioni da 1 a 5 nastri trasportatori con larghezza utile da 300 a 620 mm, per la movimentazione di ogni tipo di prodotto confezionato.

HSC350	/15	/30	/60
Portata	15.000 g	30.000 g	60.000 g
Risoluzione (d)	≥ 0,5 mg	≥ 1 g	≥ 2 g
Divisione (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g

Ispezione in linea al 100%



METAL-DETECTOR PER POLVERI



METAL-DETECTOR VERTICALE CON CINGHIO



METAL-DETECTOR STAND-ALONE

Il metal detector, **perfettamente integrato nella logica di comando e controllo**, può essere fornito in configurazione da 1 a 4 nastri trasportatori tradizionali o modulari, come unità autonoma oppure in combinazione con la selezionatrice ponderale HSC350.

Nella produzione industriale la sicurezza e l'affidabilità sono fattori essenziali, al fine di assicurare ai consumatori finali una piena rispondenza dei manufatti agli standard qualitativi.

Serie MX

Sistemi integrati con rivelatore di metalli

Integrando un Metal Detector mono o multifrequenza con una selezionatrice ponderale HSC350 si ottiene, in un minimo ingombro, un avanzato sistema di controllo di fine linea.



SELEZIONATRICE E METAL-DETECTOR PER SACCHI



INTEGRAZIONE CON ETICHETTATRICE

Il sistema di raccolta dati statistici HSC350 e la stampante locale registrano le non conformità rilevate dal Metal-detector.

			MX		MH
HSC350	/01	/03	/06	/15	/30
Portata	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g	30.000 g
Risoluzione (d)	≥50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Divisione (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g



**La linea di allestimento
cestini è una configurazione
avanzata della**

"Serie Z", dotata di un canale
di "ricircolo" dove i prodotti
non conformi transitano per
essere corretti nel peso al
fine di minimizzare sprechi
ed evitare non conformità.
Dopo la correzione, i prodotti
vengono nuovamente pesati
per avere un controllo al
100% sulla produzione.

"Dare meno
prodotto è un
reato, regalare
prodotto è un
peccato.."

La configurazione standard
presenta tre nastri
trasportatori: l'unità
di ingresso è in grado di
spaziare le confezioni e
caricare il modulo bilancia
dove vengono accuratamente
pesate. Il prodotto è
successivamente trasferito
sul terzo nastro nel canale
appropriato.

Serie Z

Classificazione a peso multi canale

Compatta,
flessibile e veloce

HSC350 "Serie Z" è una selezionatrice ponderale ad alta velocità per confezioni di dimensioni ridotte (cestini, vassoi, lattine, vasetti), **integrata con un sistema di classificazione** capace di suddividere il prodotto in tre canali: sottopeso, conforme e sovrappeso.



LAVORAZIONE DI POMODORI



NASTRO MODULARE IN PLASTICA



LAVORAZIONE DI MIRTILLI

Il sistema di deviazione "Flipper" permette la lavorazione di confezioni delicate - anche aperte - senza rischio di danneggiamento o fuoriuscita prodotto.

HSC350	/01	/03
Portata	1.500 g	3.000 g
Risoluzione (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1g
Divisione (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g



Nemesis S.r.l.

Via G. Benassi, 31
41122 Modena, Italy
Tel. +39 059 314548
Fax +39 059 311341
www.nemesis.it
info@nemesis.it

NEMESIS è attiva dal 1976 nel campo dell'elettronica industriale per l'automazione; da allora l'azienda si è sviluppata attenta alle richieste di mercato anticipando soluzioni progettuali di elevato contenuto tecnologico, affinando tecniche e strumenti per le applicazioni industriali nel campo della pesatura statica e dinamica.