



HSC350[®] by **Nemesis**

Wiegen, Sortieren, Auszeichnen

1976



38

Jahre

Aus einer motivierten Gruppe von Technikern mit mehrjähriger Erfahrung in der industriellen Automatisierung **entsteht NEMESIS srl** in Modena.

Die Tätigkeit beginnt mit der Entwicklung und Realisierung komplexer Wiege- und Dosiersysteme, auch unter Einsatz der ersten Personal Computer.

1987



6

Controller

Im ersten Jahrzehnt der Tätigkeit werden zahlreiche industrielle Prozessoren und Auswertegeräte für Anwendungen im Bereich des **statischen und dynamischen Wiegens** entwickelt, die weltweit von Anlagenbauern und Herstellern eingesetzt werden.

1999



2.

Generation

Es entsteht die zweite Generation von vollautomatischen Geräten mit **OIML-Konformität**.

Der revolutionäre Gerätetyp HSC350 überzeugt durch einen ausgeklügelten Echtzeit-Wäge-Algorithmus für dynamisches Wiegen und weiteren, kompromisslosen Leistungen.

Unsere Geschichte

Über 35 Jahre Passion für dynamisches Wiegen



2005



100

% Made in Italy

Nemesis präsentiert sich auf dem Weltmarkt mit der Vorstellung **der neuen HSC350 Serie** für das Wiegen und Auszeichnen von Produkten in Bewegung, mit Zulassung in der Klasse x(1) bzw. der Klasse y(a).

2011



2

Zulassungen

Nemesis erweitert die Produktpalette, integriert originelle technische Lösungen und erreicht für die gesamte HSC350 Serie die Zulassung nach OIML R51-2006 und **MID-2004/22/EG**.

HEUTE



52

Länder

Um den stets wachsenden Anforderungen der verarbeitenden Industrie gerecht zu werden, wird die Technik der HSC350 Serie stetig weiterentwickelt. Gemeinsam in der Automatisierungstechnik wird die HSC350 Serie weltweit in über **50 Ländern vertrieben**.



NEMESIS srl ist nach **EN ISO 9001** zertifiziert

Einfach, schnell
und genau

Die Kontrollwaage HSC350 „Serie S“ kann mit ein- oder zweidimensionalen Produkte Kontrollsystemen arbeiten, für Verpackung, Kennzeichnung und Mehrfachauswurf.



ANZEIGESYSTEME UND MARKIERUNG



PRÜFUNG DER FLAKONS



PROGRESSIVER AUSSTOSSER

Die Palette der Messeinrichtungen HSC350 wurde mit dem Einsatz einer konsolidierten und robusten Messtechnologie entwickelt, um den wachsenden Anforderungen der Industrie gerecht zu werden, mit besonderem Augenmerk auf die Besonderheiten jedes einzelnen Produktionssektors.

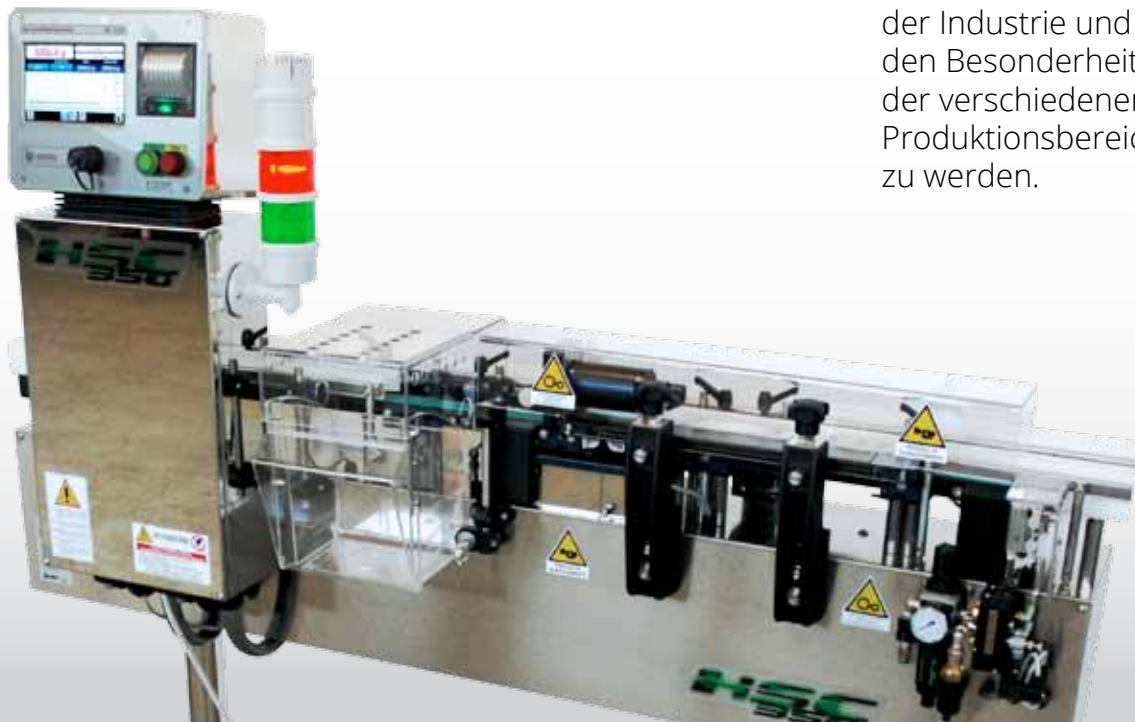
Die Realisierung individuell zugeschnittener Lösungen, die aufgrund der Abmessungen und der Form des zu fördernden und zu messenden Produkts entwickelt werden, gewährleisten Spitzenresultate und die volle Integration auch in die komplexesten Fertigungslinien.

Serie S

Die Sortierwaage HSC350 für die Pharma-Industrie



Die Wägetechnik der HSC350 Serie basiert auf dem Einsatz moderner und robuster Messtechnologien, um den wachsenden Anforderungen der Industrie und den Besonderheiten der verschiedenen Produktionsbereiche gerecht zu werden.



INTERFACE TOUCH PANEL 10"



PRÜFUNG VON SCHACHTELN



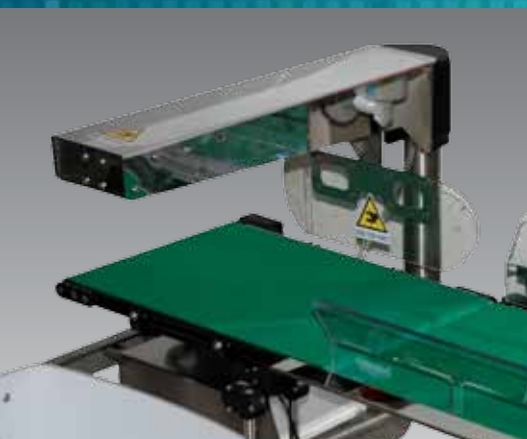
ZYLINDRISCHE PRODUKTE

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 5 Förderbändern mit Nutzbreiten von 45 bis 160 mm zum Befördern von Flakons, Röhrchen, Blistern und Schachteln erhältlich.

HSC350	/000	/00	/0
Wägebereich	150 g	300 g	600 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 10 mg	≥ 20 mg	≥ 20 mg
Eichwert (e)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g

Kompakt, standardgemäß und modular

Im Gegensatz zu den meisten auf dem Markt erhältlichen Geräten, die auf ein „Spitzengewicht“ justiert werden müssen, arbeitet das innovative dynamische Messsystem der HSC350 mit dem „Echtgewicht“, ohne das ein Justier- oder Produkteinlernverfahren benötigt wird.



AUSSTOSSER FÜR EMPFINDLICHE PRODUKTE



KLAPPBAND SEPARAT STEHEND



ANORDNUNG MIT ZWEI AUSSTOSSER

Bereits das weitreichende Standardangebot gestattet die Auswahl und die korrekte Dimensionierung von Maschinen, die spezifischen Produktions- und Anwendungserfordernisse erfüllen. Auch in Punkto Budget und Instandhaltungskosten überzeugt die HSC350 Serie.

Die HSC350 „C Serie“ ist nach dem Baukastensystem konstruiert und wird komplett aus Edelstahl und rostfreien Werkstoffen gefertigt. Die besondere Bauform mit gut zugänglichen, flachen Oberflächen gestattet eine einfache Reinigung des Systems gemäß den Hygiene-Standards.

Serie C

Standard, für Produkte jeder Art



Die Sortierwaagen der HSC350 „C Serie“ sind robust konstruiert. Durch die kompakte Bauform ist der flexible Einsatz von Metalldetektoren und Kennzeichnungssystemen auch an Qualitätssicherungslinien mit geringem Platzangebot möglich.



PRODUKTE UMSETZER



SORTIERWAAGE FÜR MEHRERE LINIEN



INLINE-INTEGRATION

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 5 Förderbändern mit Nutzbreiten von 90 bis 400 mm zum Befördern von jeder Art verpackten Produkts erhältlich.

HSC350	/01	/03	/06
Wägebereich	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g
Eichwert (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g

In der modernen Logistik wird es immer häufiger erforderlich, Produkte mit großen Abmessungen und hohem Gewicht zu wiegen und zu sortieren.

Die Sortierwaagen „H Serie“ sind die Antwort auf diese Erfordernisse, denn sie gestatten das Handling und das **Wiegen von Lasten bis zu 60 kg** mit hoher Geschwindigkeit und Präzision.



KISTENSORTIERUNG



ZYLINDRISCHE PRODUKTE



BEUTELSORTIERUNG

Die Beförderung des Produkts steht zusammen mit der erforderlichen Taktzahl stets im Mittelpunkt unserer Aufmerksamkeit, um unter allen Einsatzbedingungen die Messgenauigkeit zu gewährleisten, die erforderlich ist, um die Rentabilität der Anlage zuzusichern.

Ein umfangreiches Sortiment von Einrichtungen zum Aussortieren der Produkte ist entwickelt worden, um mechanische Probleme zu minimieren und einen dauerhaften problemlosen Betrieb des Wägesystems während der Sortiervorgänge zu erzielen.

Serie H

Die Lösung für schwere und sperrige Lasten

Ergonomisch,
geräumig und
zuverlässig



SYSTEM MIT DREI FÖRDERBÄNDERN



BROTTEIGKONTROLLE



AUSSTOSSER FÜR KISTEN UND FÄSSER

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 4 Förderbändern in Standard- oder modularer Ausführung mit Nutzbreiten von 180 bis 800 mm zum Befördern von Säcken, Kartons und Fässern erhältlich.

HSC350	/15	/30	/60
Wägebereich	15.000 g	30.000 g	60.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g
Eichwert (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g



Serie P

Extreme Produkte in widrigen Umgebungen

Die Sortierwaagen HSC350 „Serie P“ sind entwickelt worden, um den strengsten Bestimmungen bezüglich Hygiene, **Reinigung und Desinfektion** in Feuchträumen voll zu entsprechen.

Leistungsstark,
passgenau und
flexibel



3-POSITIONS-SEPARATOR



SEITENPRESSBÄNDER

Bei der HSC350 „Serie P“ werden modulare Kunststoffbänder eingesetzt, um ein Höchstmaß an Beständigkeit gegenüber aggressiven Einflüssen zu erreichen, wie sie in der Food-, Pharma- und Chemiebranche, aber auch im verarbeitenden Gewerbe vorkommen.

HSC350	/03	/06	/15
Wägebereich	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Eichwert (e)	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Serie Q



Für unverpackte Produkte entwickelt und konstruiert

Leistungsstark,
wesentlich und
flexibel

Die Sortierwaage HSC350 „Q Serie“ ist innovativ im Design, in der Konstruktion und in der **bestmöglichen Bedienungs- und Wartungsfreundlichkeit**: Die modularen Fördergurte aus Kunststoff, die sich ohne Werkzeug blitzschnell entfernen lassen, beschleunigen Reinigung und alle Vorgänge zur Betriebshygiene.



KONFIGURATION MIT 2 AUSSTOSSER



SORTIEREN VON LOSER WARE

Mit bescheidenen Abmessungen kann sie als multiple Produktsortierlinie (grading line) mit Nutzförderbreiten von 100 bis 300 mm konfiguriert werden.

HSC350	/01	/03	/06
Wägebereich	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Eichwert (e)	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Kundenspezifische Lösungen

Die Lösung "nach Maß" für Ihr Produkt

Vorteile

Verringern der übergewichtigen Packungen beim Verpacken von Pilzen, Erdbeeren und Waldfrüchten

Zielstellung

Gewichtskontrolle von Salzpackungen bei mehr als 350 Stück pro Minute

Problem

Beschränkter Platz, vorhandene Linie mit instabilem Produkt nicht veränderbar



Lösung HSC350

Es wurde eine Linie realisiert und patentiert, die durch den erneuten Umlauf des Produkts auf der Sortierwaage die manuelle Egalisierung des Gewichts vereinfacht und die Überdosierung der Packungen minimiert, um eine 100%-Kontrolle des Produktionsloses zu gewährleisten.



Lösung HSC350

Die Kundenanforderungen erfordern eine eingehende Betrachtung, um angesichts der extremen Einsatzbedingungen eine lange Haltbarkeit des Messsystems zu garantieren. Eine sorgfältige Wahl der Materialien und der technischen Lösungen gewährleistet den 24/7-Betrieb der Maschine mit reduzierten Wartungsintervallen.



Lösung HSC350

Eine nach Maß geplante und konstruierte Maschine ist die einzige Lösung: Dieser Fall wurde mit der Entnahme des Produkts neben dem installierten Förderband und der erneuten Zuführung zum Sammel Tisch gelöst, ohne die vorhandene Linie ändern zu müssen.



High-Speed Weighing Indicator

010.74 g

Units

0.001

010.98 g

010.82 g

NEMESIS

Start

Stop



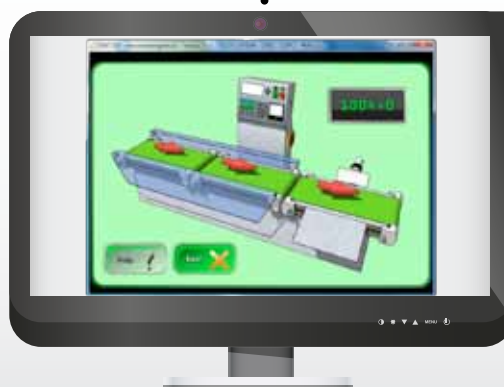
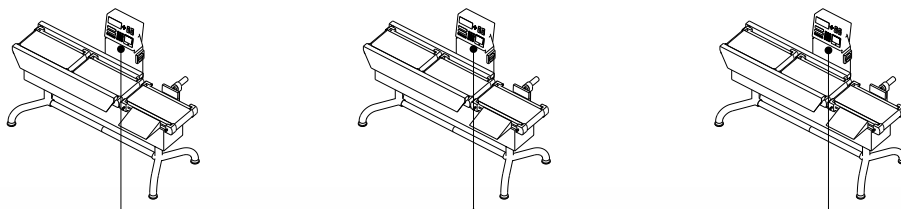
STAT350

Software zur Datensammlung

Die **Normen zur Auszeichnung und Rückverfolgbarkeit in der Food-Branche** haben ein sehr komplexes Niveau erreicht.

Die von NEMESIS realisierte Management-Software stellt eine ausgezeichnete Lösung für diese Probleme dar, denn STAT350 gestattet es Angaben zur Herkunft der Produkte, deren Eigenschaften, sowie eingriffsspezifische Daten während der Produktionsphasen zu speichern.

Die **HACCP-Grundsätze werden erfüllt.**



ARCHIV KUNDEN & LIEFERANTEN



BILDSCHIRM SYNOPTISCHER



PRODUKTIONSCHARGENREPORT

Das Programm bietet unter anderem die folgenden Funktionen:

- Echtzeit-Anzeige der Produktionschargenreports
- Anbindung von maximal 32 Einheiten HSC350 an einen einzigen PC

- Management des Produktarchivs mit der Festlegung aller Parameter

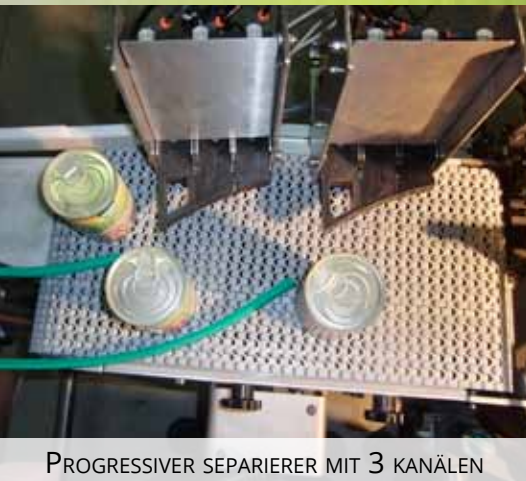
- Echtzeit-Anzeige der Produktionsdaten mit Speicherung derselben für die anschließenden Verarbeitungen

Serie R

Ketten-Sortierwaage für hohe Geschwindigkeiten

Robust,
schnell und
genau

Die Sortierwaage HSC350 „Serie R“ mit Kette vereint eine **unvergleichlich robuste Bauweise** mit einer hohen Präzision und einem Design, das für den Einsatz unter schwierigsten Industrieumgebungen bestimmt ist.



PROGRESSIVER SEPARIERER MIT 3 KANÄLEN



DIAGNOSTIK UND ALARME



KONTROLLE AUF DOSEN

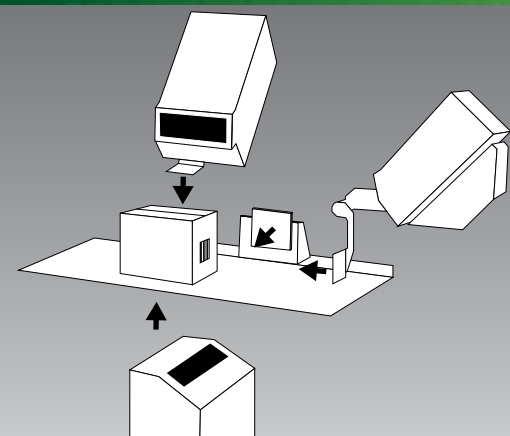
In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 4 Förderketten mit Nutzbreiten von 50 bis 230 mm für die Kontrolle von Dosen, Gläsern und Flakons lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06	/15
Wägebereich	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Eichwert (e)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Vielseitig, genau und leistungsstark

Die automatischen
Preisauszeichner der
„Serie KX“
ermöglichen die
Rationalisierung der
Produktionsprozesse.

Je nach Industrie-
Applikation stehen
Basisversionen oder
Versionen für erweiterte
Ansprüche bereit.



ANBRINGUNGSMÖGLICHKEITEN



DREISEITEN-APPLIKATOR TYP "C"



APPLIKATOR FRONTAL IN LAUFRICHTUNG

Jede Einheit kann mit einem oder mehreren
Druckwerken mit Applikator von 2" bis 6"
für die Auszeichnung oben, seitlich, "C"-
förmig, unten und frontal in der Laufrichtung
ausgestattet werden.

Die Preisauszeichner HSC350 können als
eigenständige Stationen eingesetzt werden
oder perfekt in die Produktionslinien
integriert werden.

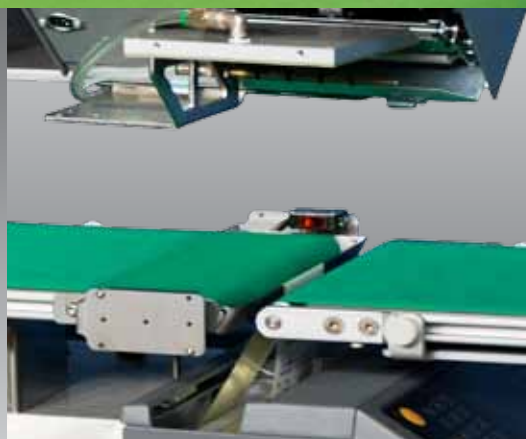
Serie KX

Der zuverlässige Preisauszeichner für alle Erfordernisse

Eine neue Generation von Wäge- und Auszeichnungssystemen mit einem unvergleichlichen Preis-Leistungs-Verhältnis.



APPLIKATOR SEITLICH



APPLIKATOR UNTEN UND OBEN



APPLIKATOR UNTEN

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 5 Förderbändern mit Nutzbreiten von 160 bis 400 mm lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06
Wägebereich	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g
Eichwert (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g



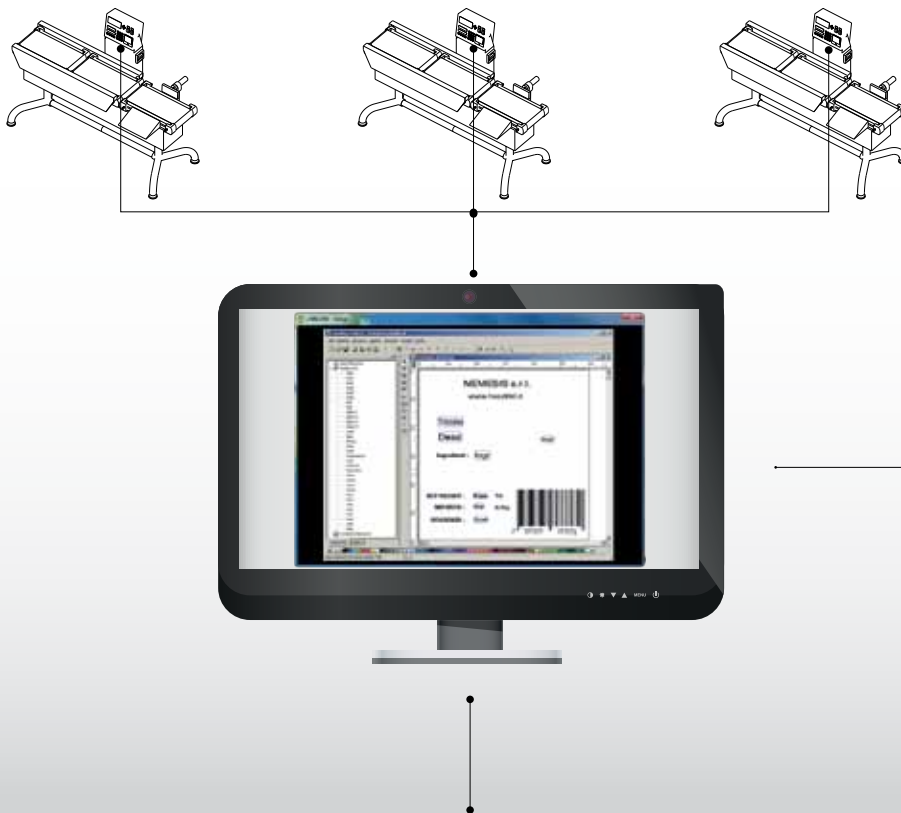
LABEL350

Vollständige Betriebsautonomie im Preis eingeschlossen

Mit dem leistungstarken Anwendungsprogramm LABEL350 gestalten Sie Ihre Label selbst.

So **wird die Verwaltung der Preisauszeichner HSC350 auch für komplexe Anwendungen einfach und intuitiv.**

Das Anlegen und Bearbeiten der Etikettenformate auf dem Bildschirm, das Verwalten der PLU-Datenbank mit Möglichkeit zum Datenaustausch und zur Integration in das Werksnetz sind nur einige der Basisfunktionen des Software-Pakets.



VORSCHAU ETIKETT



VERWALTUNG DER DATENBANK



SCHNELLE UND EINFACHE EINSTELLUNG

Die integrierte Bedienoberfläche LABEL350, die zusammen mit dem Preisauszeichner HSC350 geliefert wird, enthält eine Reihe von Instrumenten, die große Bedienungsfreundlichkeit und volle Autonomie bei der Verwaltung der grafischen Layouts und der PLU bieten.

Die Übertragung der Archive für die einzelnen Arbeitsstationen kann durch Benutzung eines USB-Schlüssels vereinfacht werden, wenn der Preisauszeichner nicht an das Ethernet-Netz angeschlossen ist.

Serie KX

Wiegen und Auszeichnen von sperrigen Produkten

Preisauszeichner für große Formate



Kartons, Kisten und Verpackungen mit großen Dimensionen lassen sich mit den Preisauszeichnern der „Serie KX“ mit festem oder variablem Gewicht wiegen und auszeichnen.



ETIKETTAPPLIKATION UNTEN



ANWENDUNG IN DER LOGISTIK



SEITLICHE ETIKETTEN-APPLIKATION

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 5 Förderbändern mit Nutzbreiten von 300 bis 620 mm lieferbar.

HSC350	/15	/30	/60
Wägebereich	15.000 g	30.000 g	60.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 0,5 mg	≥ 1 g	≥ 2 g
Eichwert (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g

100 %-ige Inline-Inspektion



METALLDETEKTOR FÜR STAUB



VERTIKALER METALLDETEKTOR MIT GURTEN



METALLDETEKTOR STAND-ALONE

Der Metalldetektor, **der perfekt in die Schalt- und Steuerlogik integriert ist**, kann in Konfiguration mit 1 bis 4 traditionellen oder modularen Förderbändern geliefert werden, als eigenständige Einheit oder in Kombination mit der Sortierwaage HSC350.

Bei der industriellen Produktion sind Sicherheit und Zuverlässigkeit grundlegende Faktoren, um den Endverbrauchern zu gewährleisten, dass die Erzeugnisse vollauf den Qualitätsstandards entsprechen.

Serie MX

Integrierte Systeme mit Metallsuchgeräten

Unsere Metalldetektoren können Produkte mit einer oder mehreren Frequenzen überprüfen. Zusammen mit der Sortierwaage HSC350 entsteht ein perfektes Überwachungssystem mit minimalem Platzbedarf am Ende der Produktionslinie.




SORTIERWAAGE UND METALLDETEKTOR FÜR BEUTEL



INTEGRATION MIT ETIKETTIERER

Das System zur Erfassung der statistischen Daten HSC350 und der lokale Drucker verzeichnen die Fehler, die vom Metalldetektor erfasst worden sind.

	MX			MH	
HSC350	/01	/03	/06	/15	/30
Wägebereich	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g	30.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Eichwert (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g



Die Kontrolllinie der „Serie Z“ für Verpackungen in Form von Schalen hat sich bestens bewährt.

Sie besitzt einen „Umlauf-Kanal“, auf der die Produkte mit falscher Füllmenge zurücklaufen, um das Fehlgewicht zu korrigieren. Nach der Korrektur werden die Produkte erneut gewogen, um eine 100%-Kontrolle der Produktion zu erhalten.

„Eine zu geringe Füllmenge ist gesetzeswidrig, eine Überfüllung bedeutet wirtschaftlichen Verlust“

Die Standardkonfiguration weist folgende Teilabschnitte auf: Das Einlaufband zur Vereinzelung der Packungen. Das Wägemodul, das die Gewichte hochgenau ermittelt. Anschließend gelangt das „gute“ Produkt auf das Auslaufband oder es wird zur Korrektur auf das Rückführband geleitet.

Kompakt, flexibel
und schnell

Die HSC350 „Serie Z“ ist eine Sortierwaage mit hoher Geschwindigkeit für Packungen mit geringen Abmessungen (Körbchen, Schalen, Dosen, Gläser), **die mit einem Klassifikationssystem integriert ist**, das in der Lage ist, das Produkt auf drei Kanäle zu verteilen: Untergewichtig, Gut-Klasse und übergewichtig.



VERARBEITUNG VON TOMATEN



MODULARES KUNSTSTOFFBAND



VERARBEITUNG VON BLAUBEEREN

Das Separiersystem "Flipper" gestattet die Verarbeitung von empfindlichen Packungen – auch offen – ohne dass die Gefahr besteht, dass das Produkt umkippt oder beschädigt wird.

HSC350	/01	/03
Wägebereich	1.500 g	3.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1g
Eichwert (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g



Nemesis S.r.l.

Via G. Benassi, 31
41122 Modena, Italy
Tel. +39 059 314548
Fax +39 059 311341
www.nemesis.it
info@nemesis.it

NEMESIS ist seit 1976 im Bereich der industriellen Automatisierungselektronik tätig. Seit damals entwickelt sich das Unternehmen dank seiner Aufmerksamkeit für die Markterfordernisse. Es liefert Lösungen mit Spitzentechnologie und bietet ausgereifte Techniken und Instrumente für die industriellen Anwendungen im Bereich der statischen und dynamischen Wiegetechnik.