



HSC350[®]
by **Nemesis**

Pesar, Seleccionar, Etiquetar

1976



38

Años

Gracias a la pasión de un grupo de técnicos con experiencia plurianual en la automatización industrial **nace NEMESIS srl**, en la ciudad de Módena. Inicia sus actividades con el diseño y la realización de complejos sistemas de pesaje y dosificación, empleando los primeros ordenadores personales.

1987



6

Controladores

En la primera década de actividad se desarrollan numerosos procesadores industriales e indicadores para aplicaciones de **pesaje estático y dinámico**, utilizados por instaladores y fabricantes, en aplicaciones a escala global.

1999



2^a

Generación

Nace la segunda generación de máquinas automáticas con **certificado de conformidad OIML** y - mediante la introducción de un revolucionario y sofisticado algoritmo de pesaje en tiempo real que permite lograr prestaciones sin compromisos - los instrumentos para el pesaje dinámico HSC350.

Nuestra historia

Más de 35 años de pasión por el pesaje dinámico



2005



100

% Made in Italy

Nemesis incursiona en el mercado internacional presentando **la nueva gama HSC350** para el pesaje y el etiquetado industrial de los productos en movimiento, homologada respectivamente en clase x(1) y en clase y(a).

2011



2

Homologaciones

Nemesis renueva toda la gama de productos e integra las certificaciones OIML R51-2006 y **MID-2004/22/CE**, ampliando la oferta básica de sus máquinas e integrando soluciones técnicas originales.

HOY



52

Países

La familia HSC350, para responder a los crecientes requerimientos de la industria manufacturera, está en continua evolución técnica y actualmente es distribuida y asistida en **más de 50 países de todo el mundo** a través de nuestros partners para la automatización.



NEMESIS srl cuenta con certificación según norma **EN ISO 9001**

Simple, veloz y precisa

Las seleccionadoras ponderales HSC350 "Serie S" pueden ser integradas con:

- Sistemas de marcaje mono o bidimensional Datamatrix
- Sistema de visión para el control del paquete y del marcaje
- Sistemas de expulsión múltiple con estricta separación de los diversos productos descartados



SISTEMA DE MARCAJE Y DE VISIÓN



CONTROL FRASCOS



EXPULSOR PROGRESIVO

Con el empleo de una tecnología de medición consolidada y robusta ha sido proyectada la gama de instrumentos de medición HSC350, para satisfacer los crecientes requerimientos de la industria y con particular atención a las características específicas de cada sector productivo.

La realización de soluciones personalizadas diseñadas en base a la dimensión y a la forma del producto a transportar y medir, aseguran la excelencia de los resultados, garantizando asimismo la integración plena dentro de las líneas de producción más complejas.

Serie S

La seleccionadora HSC350 para la industria farmacéutica



La "Serie S" comprende las seleccionadoras ponderales modulares diseñadas para responder a los actuales requerimientos de la **industria farmacéutica**, con particular referencia a las prescripciones GMP y a las exigentes normas de referencia para el control de calidad.



PANTALLA TÁCTIL DE 10"



CONTROL PAQUETES



CINTA PARA PRODUCTOS CILINDRICOS

Disponible en numerosas configuraciones, de 1 a 5 cintas transportadoras, con ancho útil de 45 a 160 mm , para la manipulación de frascos, tubos, blíster y paquetes.

HSC350	/000	/00	/0
Capacidad	150 g	300 g	600 g
Resoluciòn (d)	≥ 10 mg	≥ 20 mg	≥ 20 mg
Divisiòn (e)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g

Compacta, estándar y modular

El innovador sistema de medición dinámica de "Peso Real" permite el empleo de las HSC350 **sin necesidad de ningún procedimiento de calibrado ni adquisición producto**, como sucede en la mayor parte de las máquinas presentes en el mercado que funcionan con "peso de pico".



EXPULSOR PARA PRODUCTO DELICADO



EXPULSOR CON CINTA MOTORIZADA



CONFIGURACIÓN DE 2 EXPULSORES

La amplitud de la oferta estándar permite la elección y el dimensionamiento correctos de la máquina, en función de las exigencias productivas y aplicativas específicas, respetando al máximo el presupuesto de compra y de mantenimiento del instrumento.

HSC350 "Serie C": Su particular forma constructiva, con superficies planas de fácil acceso, permite una fácil desinfección e higienización del sistema.

Serie C

Estándar, para todo tipo de productos



La seleccionadora "Serie C" de la familia HSC350 es la solución compacta y componible para integrar, con reducidos costes, la línea de control de calidad en un espacio reducido.

Robusta y flexible, puede ser fácilmente integrada con un Metal Detector, sistemas de visión y de etiquetado.



DESVIADOR ORTOGONAL



SELECCIONADORA MULTI LÍNEA



INTEGRACIÓN EN LÍNEA

Disponible en numerosas configuraciones, de 1 a 5 cintas transportadoras, con ancho útil de 90 a 400 mm , para la manipulación de todo tipo de producto envasado.

HSC350	/01	/03	/06
Capacidad	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Resolución (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g
División (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g

En la logística moderna se hace cada vez más frecuente la necesidad de pesar y seleccionar productos de gran tamaño y peso

Las seleccionadoras ponderales "Serie H" responden a esta exigencia, permitiendo la manipulación y el pesaje, con elevada velocidad y precisión, de **cargas de hasta 60 Kg.**



SELECCIÓN CAJONES



CINTA PARA PRODUCTOS CILINDRICOS



SELECCIÓN SACOS

Nuestra atención se focaliza en la manipulación del producto y en el ritmo productivo requerido, asegurando en cualquier condición operativa la precisión de medición necesaria que garantiza el rendimiento de la inversión.

Ha sido desarrollada también una gama articulada de dispositivos de desviación y expulsión del producto, para minimizar las interferencias mecánicas y garantizar un funcionamiento regular del sistema de pesaje durante las operaciones de descarte.

Serie H

La solución para las cargas pesadas y voluminosas

Ergonómica,
potente y fiable



CONFIGURACIÓN DE 3 CINTAS



CONTROL EMPASTADO PAN



EXPULSOR PARA CARTONES

Disponible en numerosas configuraciones, de 1 a 4 cintas transportadoras estándares o modulares, con ancho útil de 180 a 800 mm, para la manipulación de sacos y cartones.

HSC350	/15	/30	/60
Capacidad	15.000 g	30.000 g	60.000 g
Resolución (d)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g
División (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g



Serie P

Productos extremos en ambientes hostiles

Las seleccionadoras ponderales HSC350 "Serie P" han sido proyectadas para responder plenamente a las más exigentes prescripciones en materia de **higiene, limpieza y desinfección** en ambientes húmedos.

Potente,
resistente y
precisa



DESVIADOR 3 POSICIONES



CINTA LATERAL

Realizadas con cintas modulares de plástico para la máxima resistencia a los agentes agresivos, en la industria alimenticia, manufacturera, química y farmacéutica.

Disponible en numerosas configuraciones, de 1 a 4 cintas transportadoras estándares y modulares y con ancho útil de 75 a 620 mm.

HSC350	/03	/06	/15
Capacidad	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Resolución (d)	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
División (e)	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Serie Q



Diseñada y realizada para el producto a granel

Rendidora,
esencial
y flexible

La seleccionadora ponderal HSC350 "Serie Q" es un producto innovador por su diseño, su realización y por su gran simplicidad de uso y mantenimiento: las cintas modulares de plástico, fácil de desmontar sin necesidad de herramientas, agilizan las tareas de lavado y desinfección.



CONFIGURACIÓN DE 2 CANALES



SELECCIÓN PRODUCTO A GRANEL

De dimensión reducida, puede ser configurada como línea de selección múltiple producto (grading line) con ancho útil de transporte de 100 a 300 mm.

HSC350	/01	/03	/06
Capacidad	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Resolución (d)	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
División (e)	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Soluciones personalizadas

La solución "a medida" para su producto

Oportunidad

Reducir la sobredosificación en el envasado de hongos, fresas y frutas de bosque

Objetivo

Control ponderal en paquetes de sal a más de 350 unidades por minuto.

Problema

Espacio limitado, línea existente no modificable con producto inestable.



Solución HSC350

Ha sido realizada y patentada una línea que, mediante la recirculación del producto en la seleccionadora ponderal, facilita la corrección manual del peso y minimiza la sobredosificación de los paquetes, garantizando un control del 100% sobre el lote de producción.



Solución HSC350

La aplicación ha requerido un profundo estudio para garantizar la eficiencia en el tiempo del sistema de medición, considerando las condiciones operativas extremas. Una cuidadosa selección de los materiales y de las soluciones técnicas garantiza el funcionamiento de la máquina durante las 24 horas, reduciendo la necesidad de mantenimiento.



Solución HSC350

Una máquina diseñada y realizada a medida es la única solución: este caso se ha resuelto con la recogida del producto junto al transportador instalado y volviéndolo a poner en la mesa de acumulación, sin efectuar ninguna modificación en la línea existente.





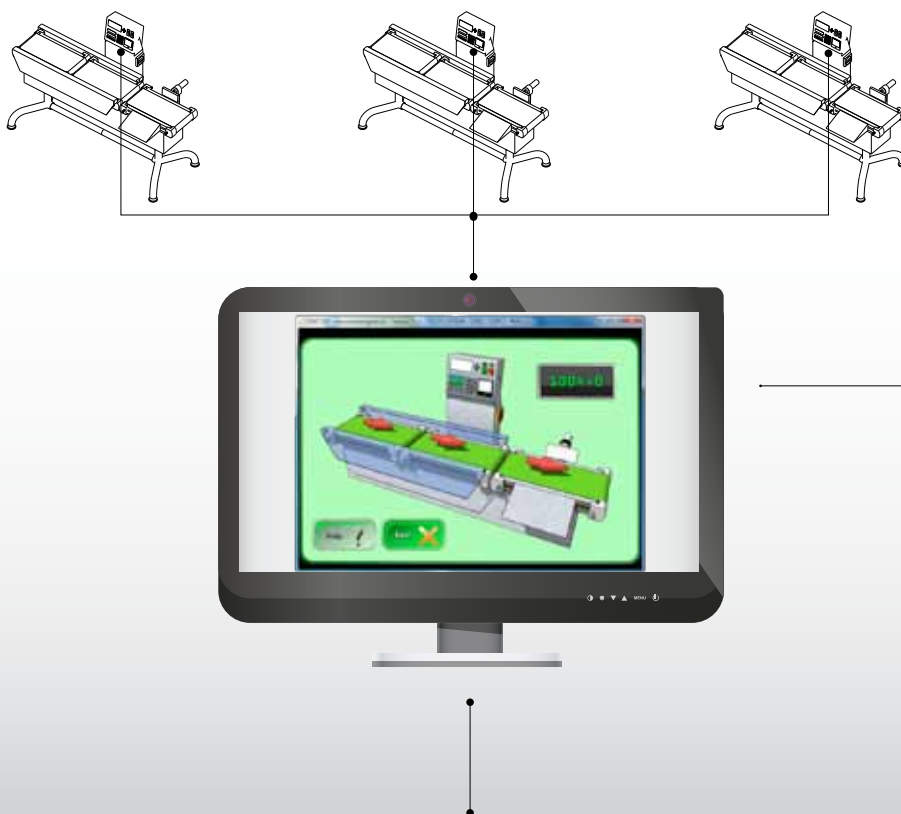
STAT350

Software de recopilación datos

Las **normas sobre la trazabilidad y localización alimenticia** han introducido un ulterior grado de complejidad en los ambientes operativos.

El software de gestión realizado por NEMESIS constituye una excelente solución para estos problemas.

STAT350 permite recopilar las informaciones relativas a los orígenes de los productos y sobre las intervenciones y modificaciones en cada fase de producción, **cumpliendo así contextualmente con las indicaciones HACCP**.



ARCHIVO CLIENTES Y PROVEEDORES



SINÓPTICO



VISUALIZACION DE LOS LOTES DE PRODUCCIÓN

El programa ofrece las siguientes funcionalidades:

- Visualización en tiempo real de las informaciones de los lotes de producción
- Control de un máximo de 32 unidades HSC350 mediante un único ordenador

- Gestión archivo productos con definición de todos los parámetros

- Visualización en tiempo real de los datos de producción con memorización de los mismos para sucesivas elaboraciones

Serie R

Seleccionadora de cadena para altas velocidades

Robusta,
veloz y
precisa

La seleccionadora HSC350 "Serie R" de cadena combina una robustez sin igual con una elevada precisión. Presenta además un diseño pensado para su uso en ambientes industriales exigentes.



DESVIADOR PROGRESIVO DE 3 CANALES



DIAGNÓSTICO Y ALARMAS



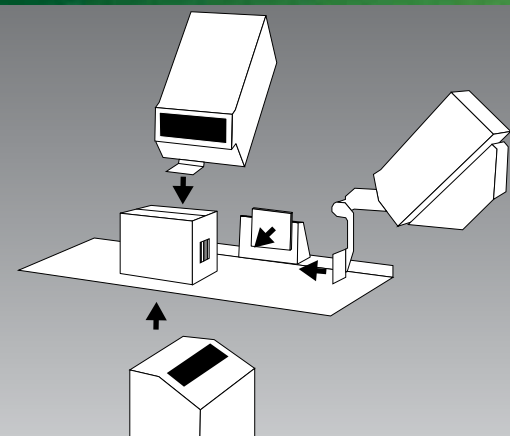
CONTROL EN LATAS

Disponible en numerosas configuraciones, de 1 a 4 cintas transportadoras de cadena con ancho útil de 50 a 230 mm. para control latas, vasos y frascos.

HSC350	/01	/03	/06	/15
Capacidad	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Resolución (d)	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
División (e)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g

Versátil, precisa y rendidora

Las unidades de pesaje-etiquetado de la "Serie KX" permiten - en la versión básica - cumplir el primer paso hacia la racionalización de los procesos productivos y garantizan - en las versiones avanzadas - el cumplimiento pleno de las crecientes exigencias de las modernas líneas industriales.



POSIBILIDAD DE APLICACIÓN



APLICADOR DE FAJA "C"



APLICADOR FRENTE MARCHA

Cada unidad puede ser equipada con uno o más grupos de impresión, con aplicador de 2" a 6" para el etiquetado superior, lateral, de banda "C", inferior y frontal.

HSC350 pueden ser perfectamente integradas en las líneas de producción, pudiéndose también emplearse como estaciones autónomas.

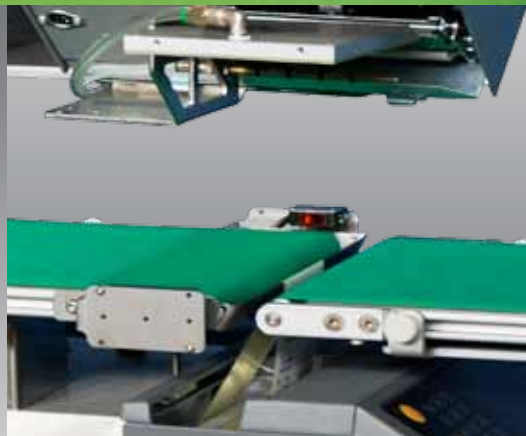
Serie KX

La unidad de pesaje-etiquetado fiable para uso genérico

Una nueva generación de sistemas de pesaje y etiquetado, capaz de garantizar **excelentes prestaciones y con una relación precio-calidad insuperable.**



APLICADOR LATERAL



APLICADOR INFERIOR Y SUPERIOR



APLICADOR INFERIOR

Numerosas configuraciones, con 1 a 5 cintas transportadoras, ancho útil de 160 a 400 mm.

HSC350	/01	/03	/06
Capacidad	1.500 g	3.000 g	6.000 g
Resolución (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g
División (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g



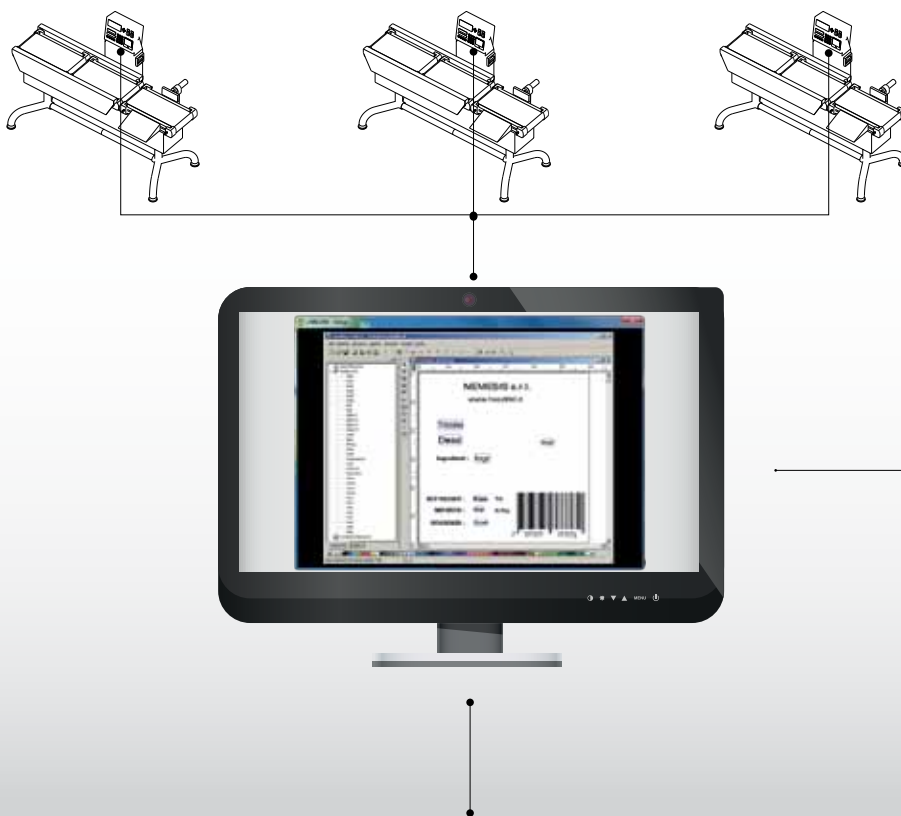
LABEL350

Total autonomía operativa incluida en el precio

Con el aplicativo LABEL350 la **gestión de las unidades de pesaje y etiquetado HSC350 resulta simple e intuitiva**, incluso con las aplicaciones más articuladas y rendidoras.

La creación y edición en la pantalla de los formatos de etiquetas, la gestión de la base de datos PLU con posibilidad de intercambio de datos e integración en la red de la planta, son sólo algunas de las funcionalidades básicas del paquete software.

La **gestión de textos en UniCode** facilita el uso con alfabetos no occidentales.



VISTA PRELIMINAR ETIQUETA



GESTIÓN BASE DE DATOS



CONFIGURACIÓN SIMPLE Y VELOZ

El ambiente de trabajo integrado LABEL350, suministrado conjuntamente con las unidades de pesaje-etiquetado HSC350, comprende una serie de instrumentos que garantizan máxima sencillez de uso y plena autonomía para la gestión de los layout gráficos y los PLU.

La transferencia de los archivos a las posiciones de trabajo individuales puede efectuarse fácilmente con una memoria USB, si la unidad de pesaje-etiquetado no está conectada en red Ethernet.

Serie KX

Pesaje-etiquetado de productos voluminosos



Pesaje-etiquetado para grandes formatos

Con las unidades de pesaje y etiquetado "Serie KX" pueden pesarse y etiquetarse cajas, cajones y embalajes de gran dimensión, con peso fijo y variable.



ETIQUETADO INFERIOR



APLICACIÓN EN LA LOGÍSTICA



ETIQUETADO LATERAL

Numerosas configuraciones, con 1 a 5 cintas transportadoras, ancho útil de 300 a 620 mm.

HSC350	/15	/30	/60
Capacidad	15.000 g	30.000 g	60.000 g
Resolución (d)	≥ 0,5 mg	≥ 1 g	≥ 2 g
División (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g

Inspección en línea al 100%



METAL-DETECTOR PARA POLVO



METAL-DETECTOR VERTICAL CON CINTAS



METAL-DETECTOR STAND-ALONE

El metal detector, perfectamente integrado en la lógica de mando y control, puede suministrarse en configuración de 1 a 4 cintas transportadoras tradicionales o modulares, como unidad autónoma o bien combinado con la seleccionadora ponderal HSC350.

En la producción industrial la seguridad y la fiabilidad son factores esenciales, para garantizar a los consumidores finales la conformidad absoluta de los productos con los estándares cualitativos.

Serie MX

Sistemas integrados con Metal Detector

Integrando un Metal Detector mono o multifrecuencia con una seleccionadora ponderal HSC350 se logra, en un espacio muy reducido, un avanzado sistema de control de final de línea.



SELECCIONADORA Y METAL-DETECTOR PARA SACOS



INTEGRACIÓN CON ETIQUETADORA

El sistema de recopilación de datos estadísticos HSC350 y la impresora local registran las no conformidades detectadas por el Metal-detector.

	MX			MH	
HSC350	/01	/03	/06	/15	/30
Capacidad	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g	30.000 g
Resolució (d)	≥50 mg	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Divisió (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g



La línea de equipamiento cestas es una configuración avanzada de la "Serie Z", provista de un canal de "recirculación" en el cual los productos no conformes transitan para una corrección de su peso, con el fin de minimizar los descartes y evitar las no conformidades. Después de la corrección, los productos vuelven a ser pesados, garantizando así un control al 100% sobre la producción.

"Dar menos producto es un delito, regalar producto es un pecado.."

La configuración estándar presenta tres cintas transportadoras: la unidad de entrada espacia los paquetes y carga el módulo balanza, donde se los pesa en modo preciso. Sucesivamente el producto es llevado a la tercera cinta en el canal apropiado.

Compacta, flexible
y veloz

HSC350 "Serie Z" es una seleccionadora ponderal de alta velocidad para envases pequeños (cestas, bandejas, latas, tarros), **integrada con un sistema de clasificación** que permite subdividir el producto en tres canales: subpeso, conforme y sobrepeso.



ELABORACIÓN DE TOMATES



CINTA MODULAR DE PLÁSTICO



ELABORACIÓN DE ARÁNDANOS

El sistema de desviación "Flipper" permite la elaboración de paquetes delicados - incluso abiertos - sin peligro de dañar el paquete ni derramar el producto.

HSC350	/01	/03
Capacidad	1.500 g	3.000 g
Resolución (d)	≥ 50 mg	≥ 0,1g
División (e)	≥ 0,5 g	≥ 1 g



Nemesis S.r.l.

Via G. Benassi, 31
41122 Modena, Italy
Tel. +39 059 314548
Fax +39 059 311341
www.nemesis.it
info@nemesis.it

NEMESIS opera desde 1976 en el ámbito de la electrónica industrial para la automatización; desde entonces, la empresa se ha desarrollado en relación a las exigencias del mercado, anticipando soluciones proyectuales de elevado nivel tecnológico, perfeccionando técnicas e instrumentos para las aplicaciones industriales en el sector del pesaje estático y dinámico.